

Garant**GARANT Master Tap Alu strojni ureznik, DLC, M: M16****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	131110 M16
GTIN	4067263829980
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Visoko učinkoviti ureznik, posebno razvijen za **legure aluminija i obojenih metala. Iznimno dugi stezni žlijebovi** i duljina vrata za iskoristive **dubine navoja do 4×D**.

- **HSS-E-PM materijal za rezanje za visoku stabilnost reznog ruba.**
- **Iznimno gladtka DLC prevlaka za otpornost na trošenje i izbjegavanje hladnog zalijepljivanja.**
- **Izuzetno duga geometrija prostora za odvojene čestice.**

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: Tvornička norma

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 2 mm

Ukupna duljina L: 135 mm

Ø drške D_s: 12 mm

4-kutna drška □: 9 mm

Ø osnovne rupe: 14 mm

Tehnički opis

Ukupna duljina L	135 mm
Ø drške D _s	12 mm
4-kutna drška □	9 mm
Broj steznih utora	3
Standard	Tvornička norma
Vrsta navoja	M

Broj oštrica Z	3
Rezni materijal	HSS E PM
Veličina navoja	M16
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Dubina navoja	64 mm
Nagib navoja	2 mm
Ø navoja	16 mm
Ø osnovne rupe	14 mm
Prevlaka	DLC
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 4xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desni
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	žuto
Seriya	Master Tap
Vrsta proizvoda	Ureznici

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij	prikladno	35 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	32 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N
PMMA akril	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	N

PA 66	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	N
PEEK	prikladno	18 m/min	N
Cu	prikladno	18 m/min	N
CuZn	prikladno	25 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		