

**Garant****GARANT Master Tap Alu strojni ureznik, DLC, MF: 6X0,5****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132810 6X0,5
GTIN	4067263830092
Razred artikla	11l

**Opis****Izvedba:**

**Visoko učinkoviti ureznik**, posebno razvijen za **legure aluminija i obojenih metala**. **Iznimno dugi utori** i duljina vrata za iskoristive **dubine navoja do 4xD**.

- **HSS-E-PM materijal za rezanje za visoku stabilnost reznog ruba.**
- **Iznimno glatka DLC prevlaka za otpornost na trošenje i izbjegavanje hladnog zalijepljivanja.**
- **Iznimno duga geometrija prostora za odvojene čestice.**

**Tehnički opis**

Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Vrsta navoja	MF
Broj steznih utora	3
Nagib navoja	0,5 mm
Ø osnovne rupe	5,5 mm
Broj oštrica Z	3
4-kutna drška □	3,4 mm
Ukupna duljina L	80 mm
Dubina navoja	24 mm
Ø navoja	6 mm
Standard	Tvornička norma
Rezni materijal	HSS E PM

Veličina navoja	M6×0,5
Ø drške D <sub>s</sub>	4,5 mm
Prevlaka	DLC
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 4×D kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desni
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	žuto
Serijski	Master Tap
Vrsta proizvoda	Ureznici

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij	prikladno	35 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	32 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N
PMMA akril	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	N
PA 66	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	N
PEEK	prikladno	18 m/min	N
Cu	prikladno	18 m/min	N
CuZn	prikladno	25 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno

prikladno