

Garant**GARANT Master Tap Alu strojni ureznik, DLC, G: G1/4****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	137310 G1/4
GTIN	4067263830634
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

High-Performance ureznik, posebno razvijen za **legure aluminija i obojenih metala**.

Dinamička spirala utora za odvojene čestice osigurava **optimalan odvod čestica i pouzdanost procesa**.

- **HSS-E-PM materijal za rezanje za najveću stabilnost reznog ruba.**
- **Ultra glatka DLC prevlaka za otpornost na habanje i izbjegavanje hladnog zavarivanja.**
- **Dinamička spirala utora za odvojene čestice.**
- **Kratki oblik E.**

Upotreba:

Za cilindrični Whitworth navoj za cijevi DIN ISO 228/1 (za spojeve koji ne brtve u navoju).

Tehnički opis

Dubina navoja	32,9 mm
Veličina navoja	G1/4
4-kutna drška □	9 mm
Rezni materijal	HSS E PM
Ø navoja	13,16 mm
Broj oštrica Z	3
Navoji po colu	19
Ukupna duljina L	100 mm
Nagib navoja	1,337 mm

Broj steznih utora	3
Ø drške D _s	11 mm
Ø osnovne rupe	11,8 mm
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Serija	Master Tap
Prevlaka	DLC
Vrsta navoja	G
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Standard	DIN 5156
Razred tolerancije	ISO 228
Oblik rezanja	E
Kut spirale	45 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod slijepe rupe
Smjer rezanja	desni
Tolerancija drške	h9
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Vrsta proizvoda	Ureznici

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij	prikladno	35 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	32 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N
PMMA akril	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	N
PA 66	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	N

PEEK	prikladno	18 m/min	N
Cu	prikladno	18 m/min	N
CuZn	prikladno	25 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		