

**Garant****GARANT Master Tap Alu strojni ureznik ekstra dugački, DLC, M: M8****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	134265 M8
GTIN	4067263830481
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

S vrlo dugačkom drškom.

**High-Performance ureznik**, posebno razvijen za **legure aluminija i obojenih metala**.

**Dinamički uspon spirale** steznih žljebova osigurava **optimalnu evakuaciju odvojenih čestica i pouzdanost procesa**.

- **HSS-E-PM materijal za rezanje za najveću stabilnost reznog ruba.**
- **Ultra glatka DLC prevlaka za otpornost na habanje i izbjegavanje hladnog zavarivanja.**
- **Dinamička spirala utora za odvojene čestice.**
- **Kratki oblik E.**

**Tehnički opis**

Ø navoja	8 mm
4-kutna drška □	6,2 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	8 mm
Standard	Tvornička norma
Vrsta navoja	M
Nagib navoja	1,25 mm
Dubina navoja	24 mm
Rezni materijal	HSS E PM
Ø osnovne rupe	6,8 mm
Ukupna duljina L	180 mm
Broj steznih utora	3

Broj oštrica Z	3
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Prevlaka	DLC
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	E
Kut spirale	45 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod slijepe rupe
Smjer rezanja	desni
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Prsten u boji	žuto
Seriya	Master Tap
Vrsta proizvoda	Ureznici

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij	prikladno	35 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	32 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N
PMMA akril	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	N
PA 66	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	N
PEEK	prikladno	18 m/min	N
Cu	prikladno	18 m/min	N
CuZn	prikladno	25 m/min	N

Ulje	prikladno
mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno