

**Garant****GARANT Master Tap Alu strojni urezник, DLC, MF: 6X0,75****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132810 6X0,75
GTIN	4067263830108
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

**Visoko učinkoviti urezник**, posebno razvijen za **legure aluminija i obojenih metala**. **Iznimno dugi utori** i duljina vrata za iskoristive **dubine navoja do 4xD**.

- **HSS-E-PM materijal za rezanje za visoku stabilnost reznog ruba.**
- **Iznimno glatka DLC prevlaka za otpornost na trošenje i izbjegavanje hladnog zalijepljivanja.**
- **Iznimno duga geometrija prostora za odvojene čestice.**

**Tehnički opis**

Veličina navoja	M6×0,75
Broj oštrica Z	3
Vrsta navoja	MF
Ø drške D <sub>s</sub>	4,5 mm
4-kutna drška □	3,4 mm
Ukupna duljina L	80 mm
Ø navoja	6 mm
Rezni materijal	HSS E PM
Dubina navoja	24 mm
Broj steznih utora	3
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Nagib navoja	0,75 mm

Ø osnovne rupe	5,2 mm
Standard	Tvornička norma
Prevlaka	DLC
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 4xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desni
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	žuto
Serijska	Master Tap
Vrsta proizvoda	Ureznici

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij	prikladno	35 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	32 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N
PMMA akril	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	N
PA 66	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	N
PEEK	prikladno	18 m/min	N
Cu	prikladno	18 m/min	N
CuZn	prikladno	25 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno

prikladno