

**Garant****GARANT Master Tap Alu strojni ureznik, DLC, MF: 10X1****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	136230 10X1
GTIN	4067263830580
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

**High-Performance ureznik**, posebno razvijen za **legure aluminija i obojenih metala**.

**Dinamički uspon spirale** steznih žljebova osigurava **optimalnu evakuaciju odvojenih čestica i pouzdanost procesa**.

- **HSS-E-PM materijal za rezanje za najveću stabilnost reznog ruba.**
- **Ultra glatka DLC prevlaka za otpornost na habanje i izbjegavanje hladnog zavarivanja.**
- **Dinamička spirala utora za odvojene čestice**
- **Kratki oblik reza E**

**Tehnički opis**

Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Dubina navoja	30 mm
Ø osnovne rupe	9 mm
4-kutna drška □	5,5 mm
Rezni materijal	HSS E PM
Ø navoja	10 mm
Standard	Tvornička norma
Vrsta navoja	M
Ukupna duljina L	100 mm
Broj oštrica Z	3
Veličina navoja	M10×1

Broj steznih utora	3
Nagib navoja	1 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	7 mm
Prevlaka	DLC
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	E
Kut spirale	45 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod slijepe rupe
Smjer rezanja	desni
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Prsten u boji	žuto
Serija	Master Tap
Vrsta proizvoda	Ureznici

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij	prikladno	35 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	32 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N
PMMA akril	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	N
PA 66	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	N
PEEK	prikladno	18 m/min	N
Cu	prikladno	18 m/min	N

CuZn	prikladno	25 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		