

Garant**GARANT Master Tap Alu strojni ureznik, DLC, G: G1****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133260 G1
GTIN	4067263830221
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:****High-Performance ureznik**, posebno razvijen za **legure aluminija i obojenih metala**.

- **HSS-E-PM materijal za rezanje – za visoku stabilnost reznog ruba**
- **Iznimno glatka DLC prevlaka za otpornost na trošenje i izbjegavanje hladnog zalijepljivanja**

Upotreba:**Za cilindrični Whitworth cijevni navoj** DIN ISO 228/1 (za spojeve koji ne brtve u navoju).**Tehnički opis**

4-kutna drška <input type="checkbox"/>	20 mm
Rezni materijal	HSS E PM
Broj steznih utora	4
Ø drške D _s	25 mm
Ø osnovne rupe	30,75 mm
Dubina navoja	99,75 mm
Veličina navoja	G1
Ukupna duljina L	160 mm
Broj oštrica Z	4
Nagib navoja	2,309 mm
Navoji po colu	11

Ø navoja	33,25 mm
Serija	Master Tap
Prevlaka	DLC
Vrsta navoja	G
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Standard	DIN 5156
Razred tolerancije	ISO 228
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desni
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Ureznici

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij	prikladno	35 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	32 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N
PMMA akril	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	N
PA 66	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	N
PEEK	prikladno	18 m/min	N
Cu	prikladno	18 m/min	N
CuZn	prikladno	25 m/min	N
Ulje	prikladno		

mokro maksimalno

prikladno

mokro minimalno

prikladno