

**Garant****GARANT Master Tap Alu strojni ureznik za žičane umetke s navojem, DLC, EG-M: EG-M8****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133555 EG-M8
GTIN	4067263830283
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

**High-Performance ureznik**, posebno razvijen za **legure aluminija i obojenih metala**. **Iznimno dugi stezni žlijebovi** i duljina vrata za iskoristive **dubine navoja do 4xD**.

- **HSS-E-PM materijal za rezanje za visoku stabilnost reznog ruba.**
- **Iznimno glatka DLC prevlaka za otpornost na trošenje i izbjegavanje hladnog zalijepljivanja.**
- **Izuzetno duga geometrija prostora za odvojene čestice.**

**Upotreba:**

Za urezivanje prihvatnih navoja EG u skladu s ISO navojem **DIN 8140** za **žičane navojne umetke STI** (Screw Threat Insert).

**Napomena:**

Obavezno **voditi računa o Ø prethodno izbušene osnovne rupe** (vidi tablicu)!

**Tehnički opis**

Nagib navoja	1,25 mm
Broj oštrica Z	3
4-kutna drška □	8 mm
Ukupna duljina L	105 mm
Razred tolerancije	6HX mod.
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	Tvornička norma

Ø osnovne rupe	8,4 mm
Ø navoja	8 mm
Broj steznih utora	3
Ø drške D <sub>s</sub>	10 mm
Dubina navoja	32 mm
Prevlaka	DLC
Vrsta navoja	EG-M
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 4xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desni
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	žuto
Serija	Master Tap
Vrsta proizvoda	Ureznici

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij	prikladno	35 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	32 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N
PMMA akril	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	N
PA 66	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	N
PEEK	prikladno	18 m/min	N
Cu	prikladno	18 m/min	N

CuZn	prikladno	25 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		