

Garant**GARANT Master Tap Alu strojni ureznik ekstra dugački, DLC, M: M6****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 131115 M6 |
| GTIN | 4067263830023 |
| Razred artikla | 111 |

Opis**Izvedba:**

Visoko učinkoviti ureznik, posebno razvijen za **legure aluminija i obojenih metala. Iznimno dugi stezni žlijebovi** i duljina vrata za iskoristive **dubine navoja do 4xD**.

- **HSS-E-PM materijal za rezanje za visoku stabilnost reznog ruba.**
- **Iznimno gladtka DLC prevlaka za otpornost na trošenje i izbjegavanje hladnog zalijepljivanja.**
- **Izuzetno duga geometrija prostora za odvojene čestice.**

S vrlo dugačkom drškom.

Tehnički opis

| | |
|------------------------|-----------------|
| Broj oštrica Z | 3 |
| Nagib navoja | 1 mm |
| Ø navoja | 6 mm |
| Standard | Tvornička norma |
| Broj steznih utora | 3 |
| Ø drške D _s | 6 mm |
| Razred tolerancije | ISO 2X 6HX |
| Ø osnovne rupe | 5 mm |
| Rezni materijal | HSS E PM |
| Veličina navoja | M6 |
| 4-kutna drška □ | 4,9 mm |

| | |
|----------------------------|--------------------------------------|
| Dubina navoja | 24 mm |
| Ukupna duljina L | 160 mm |
| Vrsta navoja | M |
| Prevlaka | DLC |
| Kut profila navoja vijka | 60 stupanj |
| Norma navoja | DIN 13 |
| Oblik rezanja | B |
| Drška | Cilindrična drška s h9 |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Primjena kod vrste bušenja | do 4xD kod prolazne rupe |
| Smjer rezanja | desni |
| Vrsta alata s navojem | Strojni ureznici za dinamičku obradu |
| Prsten u boji | žuto |
| Seriya | Master Tap |
| Vrsta proizvoda | Ureznici |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|-----------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij | prikladno | 35 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 32 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno | 20 m/min | N |
| PMMA akril | prikladno samo u posebnim uvjetima | 20 m/min | N |
| PA 66 | prikladno samo u posebnim uvjetima | 18 m/min | N |
| PEEK | prikladno | 18 m/min | N |
| Cu | prikladno | 18 m/min | N |
| CuZn | prikladno | 25 m/min | N |
| Ulje | prikladno | | |

| | |
|------------------|-----------|
| mokro maksimalno | prikladno |
| mokro minimalno | prikladno |