

Garant

GARANT Master Tap Alu strojni ureznik za žičane umetke s navojem, DLC, EG-M: EG-M16



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	138205 EG-M16
GTIN	4067263830764
Razred artikla	11I

Opis

Izvedba:

High-Performance ureznik, posebno razvijen za **legure aluminija i obojenih metala**.

Dinamička spirala utora za odvojene čestice osigurava **optimalan odvod čestica i pouzdanost procesa**.

- **HSS-E-PM materijal za rezanje za najveću stabilnost reznog ruba.**
- **Ultra glatka DLC prevlaka za otpornost na habanje i izbjegavanje hladnog zavarivanja.**
- **Dinamička spirala utora za odvojene čestice.**
- **Kratki oblik E.**

Upotreba:

Za urezivanje prihvatnih navoja EG u skladu s ISO navojem **DIN 8140** za **žičane navojne umetke STI** (Screw Threat Insert).

Napomena:

Obavezno **voditi računa o Ø prethodno izbušene osnovne rupe** (vidi tablicu)!

Tehnički opis

Broj oštrica Z	4
Nagib navoja	2 mm
Broj steznih utora	4
Ø osnovne rupe	16,5 mm
4-kutna drška □	11 mm
Veličina navoja	M16
Dubina navoja	48 mm

Rezni materijal	HSS E PM
Ukupna duljina L	140 mm
Razred tolerancije	6HX mod.
Ø drške D _s	14 mm
Ø navoja	16 mm
Standard	Tvornička norma
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Prevlaka	DLC
Vrsta navoja	EG-M
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Oblik rezanja	E
Kut spirale	45 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod slijepe rupe
Smjer rezanja	desni
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	žuto
Seriya	Master Tap
Vrsta proizvoda	Ureznici

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij	prikladno	35 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	32 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N
PMMA akril	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	N

PA 66	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	N
PEEK	prikladno	18 m/min	N
Cu	prikladno	18 m/min	N
CuZn	prikladno	25 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		