

Garant**GARANT Master Tap Alu strojni urezник, DLC, MF: 10X1****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132810 10X1
GTIN	4067263830139
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

Visoko učinkoviti urezник, posebno razvijen za **legure aluminija i obojenih metala**. **Iznimno dugi utori** i duljina vrata za iskoristive **dubine navoja do 4xD**.

- **HSS-E-PM materijal za rezanje za visoku stabilnost reznog ruba.**
- **Iznimno glatka DLC prevlaka za otpornost na trošenje i izbjegavanje hladnog zalijepljivanja.**
- **Iznimno duga geometrija prostora za odvojene čestice.**

Tehnički opis

Ukupna duljina L	100 mm
Ø osnovne rupe	9 mm
Dubina navoja	40 mm
Veličina navoja	M10×1
Ø drške D _s	7 mm
Ø navoja	10 mm
4-kutna drška □	5,5 mm
Nagib navoja	1 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Vrsta navoja	MF
Broj steznih utora	3
Standard	Tvornička norma

Broj oštrica Z	3
Rezni materijal	HSS E PM
Prevlaka	DLC
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 4xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desni
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	žuto
Serijski	Master Tap
Vrsta proizvoda	Ureznici

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij	prikladno	35 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	32 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N
PMMA akril	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	N
PA 66	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	N
PEEK	prikladno	18 m/min	N
Cu	prikladno	18 m/min	N
CuZn	prikladno	25 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno

prikladno