

**Garant****GARANT Master Tap Alu strojni urezник, DLC, MF: 6X0,5****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	136230 6X0,5
GTIN	4067263830542
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

**High-Performance urezник**, posebno razvijen za **legure aluminija i obojenih metala**.  
**Dinamički uspon spirale** steznih žljebova osigurava **optimalnu evakuaciju odvojenih čestica i pouzdanost procesa**.

- **HSS-E-PM materijal za rezanje za najveću stabilnost reznog ruba.**
- **Ultra glatka DLC prevlaka za otpornost na habanje i izbjegavanje hladnog zavarivanja.**
- **Dinamička spirala utora za odvojene čestice**
- **Kratki oblik reza E**

**Tehnički opis**

Ø navoja	6 mm
Ø osnovne rupe	5,5 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Dubina navoja	18 mm
Veličina navoja	M6×0,5
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	Tvornička norma
Broj steznih utora	3
4-kutna drška □	3,4 mm
Nagib navoja	0,5 mm
Ukupna duljina L	80 mm

Ø drške D <sub>s</sub>	4,5 mm
Broj oštrica Z	3
Vrsta navoja	M
Prevlaka	DLC
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	E
Kut spirale	45 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D kod slijepe rupe
Smjer rezanja	desni
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Prsten u boji	žuto
Serija	Master Tap
Vrsta proizvoda	Ureznici

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij	prikladno	35 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	32 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N
PMMA akril	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	N
PA 66	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	N
PEEK	prikladno	18 m/min	N
Cu	prikladno	18 m/min	N

CuZn	prikladno	25 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		