

Garant**GARANT Master Tap Alu strojni ureznik, DLC, MF: 12X1,5****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132810 12X1,5
GTIN	4067263830153
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

Visoko učinkoviti ureznik, posebno razvijen za **legure aluminija i obojenih metala**. **Iznimno dugi utori** i duljina vrata za iskoristive **dubine navoja do 4xD**.

- **HSS-E-PM materijal za rezanje za visoku stabilnost reznog ruba.**
- **Iznimno glatka DLC prevlaka za otpornost na trošenje i izbjegavanje hladnog zalijepljivanja.**
- **Iznimno duga geometrija prostora za odvojene čestice.**

Tehnički opis

Ø osnovne rupe	10,5 mm
Ø navoja	12 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Rezni materijal	HSS E PM
Veličina navoja	M12×1,5
Nagib navoja	1,5 mm
Ø drške D _s	9 mm
4-kutna drška □	7 mm
Broj steznih utora	3
Standard	Tvornička norma
Broj oštrica Z	3

Ukupna duljina L	110 mm
Vrsta navoja	MF
Dubina navoja	48 mm
Prevlaka	DLC
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 4xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desni
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	žuto
Seriya	Master Tap
Vrsta proizvoda	Ureznici

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij	prikladno	35 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	32 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N
PMMA akril	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	N
PA 66	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	N
PEEK	prikladno	18 m/min	N
Cu	prikladno	18 m/min	N
CuZn	prikladno	25 m/min	N
Ulje	prikladno		

mokro maksimalno

prikladno

mokro minimalno

prikladno