

Garant**GARANT Master Tap Alu strojni ureznik, DLC, MF: 8X0,75****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	136230 8X0,75
GTIN	4067263830566
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

High-Performance ureznik, posebno razvijen za **legure aluminija i obojenih metala**.

Dinamički uspon spirale steznih žljebova osigurava **optimalnu evakuaciju odvojenih čestica i pouzdanost procesa**.

- **HSS-E-PM materijal za rezanje za najveću stabilnost reznog ruba.**
- **Ultra glatka DLC prevlaka za otpornost na habanje i izbjegavanje hladnog zavarivanja.**
- **Dinamička spirala utora za odvojene čestice**
- **Kratki oblik reza E**

Tehnički opis

Veličina navoja	M8x0,75
Standard	Tvornička norma
Rezni materijal	HSS E PM
Ø drške D _s	6 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
4-kutna drška □	4,9 mm
Nagib navoja	0,75 mm
Ukupna duljina L	90 mm
Vrsta navoja	M
Broj steznih utora	3
Ø navoja	8 mm

Ø osnovne rupe	7,2 mm
Dubina navoja	24 mm
Broj oštrica Z	3
Prevlaka	DLC
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	E
Kut spirale	45 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod slijepe rupe
Smjer rezanja	desni
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Prsten u boji	žuto
Serija	Master Tap
Vrsta proizvoda	Ureznici

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij	prikladno	35 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	32 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N
PMMA akril	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	N
PA 66	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	N
PEEK	prikladno	18 m/min	N
Cu	prikladno	18 m/min	N

CuZn	prikladno	25 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		