

Garant**GARANT Master Tap Alu strojni ureznik za žičane umetke s navojem, DLC, EG-M: EG-M10****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133555 EG-M10
GTIN	4067263830290
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

High-Performance ureznik, posebno razvijen za **legure aluminija i obojenih metala**. **Iznimno dugi stezni žlijebovi** i duljina vrata za iskoristive **dubine navoja do 4xD**.

- **HSS-E-PM materijal za rezanje za visoku stabilnost reznog ruba.**
- **Iznimno glatka DLC prevlaka za otpornost na trošenje i izbjegavanje hladnog zalijepljivanja.**
- **Izuzetno duga geometrija prostora za odvojene čestice.**

Upotreba:

Za urezivanje prihvatnih navoja EG u skladu s ISO navojem **DIN 8140** za **žičane navojne umetke STI** (Screw Threat Insert).

Napomena:

Obavezno **voditi računa o Ø prethodno izbušene osnovne rupe** (vidi tablicu)!

Tehnički opis

Rezni materijal	HSS E PM
Nagib navoja	1,5 mm
Standard	Tvornička norma
Ukupna duljina L	110 mm
4-kutna drška □	7 mm
Ø drške D _s	9 mm
Broj oštrica Z	3

Razred tolerancije	6HX mod.
Ø osnovne rupe	10,5 mm
Broj steznih utora	3
Ø navoja	10 mm
Dubina navoja	40 mm
Prevlaka	DLC
Vrsta navoja	EG-M
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 4xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desni
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	žuto
Seriya	Master Tap
Vrsta proizvoda	Ureznici

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij	prikladno	35 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	32 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N
PMMA akril	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	N
PA 66	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	N
PEEK	prikladno	18 m/min	N
Cu	prikladno	18 m/min	N

CuZn	prikladno	25 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		