

Garant

GARANT Master Tap Alu strojni ureznik za žičane umetke s navojem, DLC, EG-M: EG-M5



Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 138205 EG-M5 |
| GTIN | 4067263830719 |
| Razred artikla | 111 |

Opis

Izvedba:

High-Performance ureznik, posebno razvijen za **legure aluminija i obojenih metala**.

Dinamička spirala utora za odvojene čestice osigurava **optimalan odvod čestica i pouzdanost procesa**.

- **HSS-E-PM materijal za rezanje za najveću stabilnost reznog ruba.**
- **Ultra glatka DLC prevlaka za otpornost na habanje i izbjegavanje hladnog zavarivanja.**
- **Dinamička spirala utora za odvojene čestice.**
- **Kratki oblik E.**

Upotreba:

Za urezivanje prihvatnih navoja EG u skladu s ISO navojem **DIN 8140** za **žičane navojne umetke STI** (Screw Threat Insert).

Napomena:

Obavezno **voditi računa o Ø prethodno izbušene osnovne rupe** (vidi tablicu)!

Tehnički opis

| | |
|------------------------|----------|
| Broj oštrica Z | 3 |
| Broj steznih utora | 3 |
| Razred tolerancije | 6HX mod. |
| Ø drške D _s | 6 mm |
| 4-kutna drška □ | 4,9 mm |
| Veličina navoja | M5 |
| Rezni materijal | HSS E PM |

| | |
|----------------------------|--------------------------------------|
| Ø navoja | 5 mm |
| Dubina navoja | 15 mm |
| Ukupna duljina L | 80 mm |
| Ø osnovne rupe | 5,25 mm |
| Standard | Tvornička norma |
| Nagib navoja | 0,8 mm |
| Svojstvo kuta spirale | nejednako |
| Prevlaka | DLC |
| Vrsta navoja | EG-M |
| Kut profila navoja vijka | 60 stupanj |
| Oblik rezanja | E |
| Kut spirale | 45 stupanj |
| Drška | Cilindrična drška s h9 |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Primjena kod vrste bušenja | do 3xD kod slijepe rupe |
| Smjer rezanja | desni |
| Vrsta alata s navojem | Strojni ureznici za dinamičku obradu |
| Prsten u boji | žuto |
| Seriya | Master Tap |
| Vrsta proizvoda | Ureznici |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|-----------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij | prikladno | 35 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 32 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno | 20 m/min | N |
| PMMA akril | prikladno samo u posebnim uvjetima | 20 m/min | N |

| | | | |
|------------------|------------------------------------|----------|---|
| PA 66 | prikladno samo u posebnim uvjetima | 18 m/min | N |
| PEEK | prikladno | 18 m/min | N |
| Cu | prikladno | 18 m/min | N |
| CuZn | prikladno | 25 m/min | N |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno | | |