

**Garant****GARANT Master Tap Alu strojni ureznik za žičane umetke s navojem, DLC, EG-M: EG-M6****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	138205 EG-M6
GTIN	4067263830726
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

**High-Performance ureznik**, posebno razvijen za **legure aluminija i obojenih metala**.

**Dinamička spirala** utora za odvojene čestice osigurava **optimalan odvod čestica i pouzdanost procesa**.

- **HSS-E-PM materijal za rezanje za najveću stabilnost reznog ruba.**
- **Ultra glatka DLC prevlaka za otpornost na habanje i izbjegavanje hladnog zavarivanja.**
- **Dinamička spirala utora za odvojene čestice.**
- **Kratki oblik E.**

**Upotreba:**

Za urezivanje prihvatnih navoja EG u skladu s ISO navojem **DIN 8140** za **žičane navojne umetke STI** (Screw Threat Insert).

**Napomena:**

Obavezno **voditi računa o Ø prethodno izbušene osnovne rupe** (vidi tablicu)!

**Tehnički opis**

Nagib navoja	1 mm
Ø navoja	6 mm
Standard	Tvornička norma
Broj oštrica Z	3
Rezni materijal	HSS E PM
4-kutna drška □	6,2 mm
Dubina navoja	18 mm

Ukupna duljina L	90 mm
Broj steznih utora	3
Ø drške D <sub>s</sub>	8 mm
Veličina navoja	M6
Ø osnovne rupe	6,3 mm
Razred tolerancije	6HX mod.
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Prevlaka	DLC
Vrsta navoja	EG-M
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Oblik rezanja	E
Kut spirale	45 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod slijepe rupe
Smjer rezanja	desni
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	žuto
Serijski	Master Tap
Vrsta proizvoda	Ureznici

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij	prikladno	35 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	32 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N
PMMA akril	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	N

PA 66	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	N
PEEK	prikladno	18 m/min	N
Cu	prikladno	18 m/min	N
CuZn	prikladno	25 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		