

**Garant****GARANT Master Tap Alu strojni ureznik, DLC, G: G1****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	137310 G1
GTIN	4067263830672
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

**High-Performance ureznik**, posebno razvijen za **legure aluminija i obojenih metala**.

**Dinamička spirala** utora za odvojene čestice osigurava **optimalan odvod čestica i pouzdanost procesa**.

- **HSS-E-PM materijal za rezanje za najveću stabilnost reznog ruba.**
- **Ultra glatka DLC prevlaka za otpornost na habanje i izbjegavanje hladnog zavarivanja.**
- **Dinamička spirala utora za odvojene čestice.**
- **Kratki oblik E.**

**Upotreba:**

**Za cilindrični Whitworth navoj za cijevi** DIN ISO 228/1 (za spojeve koji ne brtve u navoju).

**Tehnički opis**

Dubina navoja	83,13 mm
Ø navoja	33,25 mm
Broj steznih utora	4
4-kutna drška □	20 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	25 mm
Ukupna duljina L	160 mm
Veličina navoja	G1
Broj oštrica Z	4
Nagib navoja	2,309 mm

Rezni materijal	HSS E PM
Ø osnovne rupe	30,75 mm
Navoji po colu	11
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Serija	Master Tap
Prevlaka	DLC
Vrsta navoja	G
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Standard	DIN 5156
Razred tolerancije	ISO 228
Oblik rezanja	E
Kut spirale	45 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod slijepe rupe
Smjer rezanja	desni
Tolerancija drške	h9
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Vrsta proizvoda	Ureznici

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij	prikladno	35 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	32 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N
PMMA akril	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	N
PA 66	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	N

PEEK	prikladno	18 m/min	N
Cu	prikladno	18 m/min	N
CuZn	prikladno	25 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		