

**Garant****Izmjenjivi nožić desni, Ø Dmin ubod D1/D2: 7/12mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	274055 7/12
GTIN	4067263036500
Razred artikla	21L

**Opis****Izvedba:**

S unutarnjim hlađenjem i dodatnim hlađenjem za vanjsko tokarenje.

**Pažnja:**

Veličina narudžbe = minimalni Ø utora.

Veći Ø mogući su bez preinaka.

$D_1 = D_{min}$  unutarnji Ø.

$D_2 = D_{min}$  vanjski Ø.

L verzija s većom dubinom prodiranja  $t_{maks}$ .

**Tehnički opis**

Ø drške $D_s$	6 mm
maksimalna dubina reza $t_{maks}$	22 mm
Ukupna duljina	64 mm
Širina utora $w$	2,5 mm
Udaljenost između vrhova i sredine $L_3$	2,2 mm
Posmak $f$	0,01 - 0,03 mm
Unutarnje hlađenje	da
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za tokarenje

**Podaci korisnika**

	<b>Prikladno za</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>ISO kod</b>
Aluminij, plastični materijali	prikladno	50 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	90 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	70 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	50 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	S
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	55 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	N
kontinuirano	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		