

Garant**HM svrdlo za duboke rupe Ukupna duljina L 500 mm, AlTiN, Ø: 6mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 124005 6 |
| GTIN | 4067263121558 |
| Razred artikla | 10D |

Opis**Izvedba:**

Svrdlo za duboke rupe s ravnim žljebovima s jednom oštricom za dubine bušenja do 1000 mm standardno i do 6000 mm na zahtjev. Univerzalno dizajniran oblik na glavi bušilice omogućuje procesno siguran rad u širokom rasponu materijala.

Napomena:

Za procesno pouzdanu upotrebu svrdla za duboke rupe, potrebna je prethodna pilotna rupa od najmanje $4 \times D$ s pilotnim svrdlom br. 122736 ili br. 231605 za veće promjere ili s pilotnim svrdlom br.122606 za aluminij. Za bušenje dubokih rupa $> 50 \times D$ alat treba podržavati prednjom pločom u intervalima od $50 \times D$. Navedeni omjer L/D odgovara dubini bušenja koja se minimalno može dosegnuti odgovarajućim svrdlom za duboke rupe. Duljina utora za pritezanje $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Preporučuje se tlak rashladnog sredstva od > 40 bara.

Tehnički opis

| | |
|---|------------------|
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 449 mm |
| Ukupna duljina L | 500 mm |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 | 440 mm |
| Ø drške D_s | 10 mm |
| Nazivni Ø D_c | 6 mm |
| Broj oštrica Z | 1 |
| Standard | Tvornička norma |
| Prevlaka | AlTiN |
| Rezni materijal | Tvrđi metal (HM) |

| | |
|-------------------------|---------------------|
| Kut vrha | 125 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HB |
| Unutarnje hlađenje | da, s maks. 40 bara |
| Pilot bušilica potrebna | da, pilot bušilica |
| Polustandardno | da |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|-----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno | 250 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 200 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 90 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 80 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 70 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 50 m/min | P |
| GG | prikladno | 80 m/min | K |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |