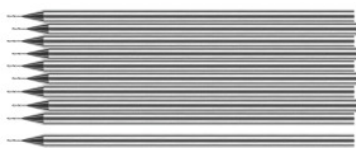


Garant**Mikro svrdlo HSS-E-PM N, bez prevlake, Ø DC -0,004: 0,15mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	112305 0,15
GTIN	4067263732693
Razred artikla	11A

Opis**Izvedba:**

Specijalno svrdlo s pojačanom drškom, velikom preciznosti rotacije i preciznim brušenjem vrha.

Preporuka:**Maksimalna dubina rupe:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Tehnički opis

Drška	Cilindrična drška
Broj oštrica Z	2
Broj svrdla	10
Ø drške D_s	1 mm
Ukupna duljina	25 mm
Posmak f u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm/okr
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	1 mm
Nazivni Ø D	0,15 mm
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	DIN 1899 A

Tip	N
Tolerancija nazivnog \varnothing	0 / -0,004
Kut vrha	118 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralna svrdla

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	70 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	45 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	10 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	5 m/min	S
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	K
CuZn	prikladno	80 m/min	N
Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

