

**Mjerni trn za prolazne rupe OD, Ø čahure D: 3-6mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	435156 3-6
GTIN	2050002075535
Razred artikla	46D

Opis**Izvedba:**

OD mjerni uređaji za provrte su mehanički uređaji s 2 točke za najviše zahtjeve. Mjerni trnovi kaljeni. Za provrte u rasponu 3 – 100 mm. Centriranje zahvaljujući mjernim trnovima sprječava greške uslijed trzaja i time osigurava maksimalnu preciznost neovisno o korisniku. Nema više traženja povratne točke. Mjerne satove s Ø drške 8 h6 moguće je koristiti kao indikatore.

- **Preciznost ponavljanja 1 µm.**
- **Robustno i pouzdano.**
- **Minimalno vrijeme mjerenja uz maksimalnu sigurnost mjerenja.**
- **Navojni priključak trn / držač M10×1.**

Upotreba:

Za provrte u rasponu 3 – 100 mm. Za osiguranje kvalitete u serijskoj izradi pri ručnom i automatskom mjerenju.

Dio isporuke:

Mjerni trnovi s dva pomična radijalna senzorna trna zakrenuta za 180°.

Dodatni pribor:

Mjerni sat br. 434674, induktivni mjerni sat br. 434670, mjerni sat sa skalom ulijevo br. 434807 vel. 10, digitalni mjerni sat br. 434322, držač za mjerne trnove br. 435160, prsten za namještanje br. 484030. Produžeci za mjerne dubine, kutni elementi i graničnici dubine na upit.

Napomena:

Prilikom naručivanja molimo, **dodatno** navesti točne tolerancije rupa, npr.:

br. 435154 vel. 6-12 **10H7**,

br. 435154 vel. 6-12 **10 + 0,15 / – 0,01**,

br. 435154 vel. 6-12 **9,990 / 10,15**.

Pri uporabi preciznih indikatora potreban je dodatno i produžetak br. 434920 vel. 10 ili mjerno ticalo br. 434900 vel. 16.

- **Mjerni trnovi za velike rupe (do Ø 500), ubode i žljebove te u izvedbi s 3 točke na upit.**
- **Područje tolerancije 10 µm ili fini dosjed kvalitete 5 i finije na upit.**
- **Mjerno područje > 0,2 mm na upit.**
- **Mjerni kontakti dostupni i u verzijama Rubin, keramika te obloženi tvrdim kromom.**

Tehnički opis

Čeona mjera h	6 mm
Nazivna mjera	3 - 6 mm
Preciznost ponavljanja	1 µm
Kvaliteta	7 mm
Kvaliteta	10 mm
Kvaliteta	8 mm
Kvaliteta	9 mm
Kvaliteta	11 mm
Kvaliteta	12 mm
Kvaliteta	6 mm
Kvaliteta	13 mm
Snaga detekcije	2 N
Mjera čahure H	14,5 mm
Polje tolerancije	P
Polje tolerancije	B
Polje tolerancije	T
Polje tolerancije	R
Polje tolerancije	G
Polje tolerancije	S
Polje tolerancije	A
Polje tolerancije	M
Polje tolerancije	JS
Polje tolerancije	D
Polje tolerancije	F

Polje tolerancije	N
Polje tolerancije	H
Polje tolerancije	F
Polje tolerancije	C
Polje tolerancije	FG
Polje tolerancije	J
Polje tolerancije	EF
Polje tolerancije	V
Polje tolerancije	K
Polje tolerancije	ZC
Polje tolerancije	U
Polje tolerancije	CD
Polje tolerancije	E
Polje tolerancije	X
Polje tolerancije	Z
Polje tolerancije	ZB
Polje tolerancije	ZA
Kalibriranje	C4
Vrsta proizvoda	Mjerni trn za provrte mjerna glava

Usluge

DAkKS kalibriranjePrecizni alat za mjerenje provrta (oblik B + C) maks. mjerno područje 60 mm	023220 60
KalibriranjePrecizni alat za mjerenje provrta (oblik B + C) maks. mjerno područje 60 mm	023210 60

Pribor

Induktivni mjerni sat Extramess tip 2001	434670 2001
Mjerni sat \pm područje mjerenja / očitavanje 130/5 μ m	434674 130/5

Držač za mjerni trnOD duljina držača 235 mm	435160 235
Prsten za namještanjeDIN 2250 C Ø nazivne mjere 6 mm	484030 6
Produžetak za mjerna ticala duljina D (L) 10 mm	434920 10
Prsten za namještanjeDIN 2250 C Ø nazivne mjere 4 mm	484030 4
Prsten za namještanjeDIN 2250 C Ø nazivne mjere 5 mm	484030 5
Mjerni sat ± područje mjerenja / očitavanje 50/1 µm	434674 50/1
Mjerni sat ± područje mjerenja / očitavanje 25/0,5 µm	434674 25/0,5
Prsten za namještanjeDIN 2250 C Ø nazivne mjere 3 mm	484030 3
Čelično ticalo tip 16	434900 16
Držač za mjerni trnOD duljina držača 105 mm	435160 105
Mjerni sat ± područje mjerenja / očitavanje 250/10 µm	434674 250/10
Držač za mjerni trnOD duljina držača 50 mm	435160 50