



## Izmjenjive rezne glave za svrdlo HSS-E-PM, TiAlN, Ø D: 18,5mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	232286 18,5
GTIN	4045197593467
Razred artikla	22F

### Opis

#### Izvedba:

Izmjenjive HSS rezne glave za univerzalnu primjenu. Bez naknadnog brušenja. S lomačem odvojenih čestica. S naoštrenim vrhom za veliku stabilnost i samocentriranje. Za rupe do točnosti IT10.

#### Napomena:

Ostale veličine, izvedbe s VHM oštricama i oštricama od 180°, dostupne na zahtjev.

### Tehnički opis

Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,23 mm/okr
Posmak f u INOX-u > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/okr
Ø D	18,5 mm
za tip osnovnog elementa	18
Broj zamjena/oštrica	1
Prevlaka	TiAlN
Kut vrha	132 stupanj
Vrsta	TiAlN
Rezni materijal	HSS E PM

Broj oštrica Z	2
Vrsta proizvoda	Rezni umetak za bušenje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	200 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	200 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	120 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	50 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	S
GG(G)	prikladno	60 m/min	K
CuZn	prikladno	140 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		