

**HOLEX****HOLEX Pro INOX VHM-HPC visokoučinkovito svrdlo DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 9,9mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122490 9,9    |
| GTIN           | 4067263004660 |
| Razred artikla | 12F           |

**Opis****Izvedba:**

Učinkovita obrada provrta posebno za primjenu u **nehrđajućim čelicima i čelicima otpornim na kiseline**.

Ravni glavni rezni rubovi s **optimiziranim dizajnom reznog ruba** za poboljšano ponašanje pri lomljenju odvojenih čestica. Povećane komore za odvojene čestice za **izvrstan odvod odvojenih čestica**. Povećana otpornost na habanje zahvaljujući **naprednom supstratu od tvrdog metala i prevlaci opornoj na visoke temperature**.

**Napomena:**

Duljina utora za pritezanje  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručite s **br. 122491**.

Oblik **HE**: naručite s **br. 122492**.

**Tehnički opis**

|  |             |
|--|-------------|
| Ukupna duljina L                                     | 89 mm       |
| Posmak f u INOX-u < 900 N/mm <sup>2</sup>            | 0,12 mm/okr |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                             | 9,9 mm      |
| Tolerancija nazivnog Ø                               | m7          |
| Standard   | DIN 6537 K  |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 32,2 mm     |
| Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>          | 47 mm       |

|                        |                  |
|------------------------|------------------|
| Broj oštrica Z         | 2                |
| Ø drške D <sub>s</sub> | 10 mm            |
| Serija                 | Pro Inox         |
| Prevlaka               | AlTiN            |
| Rezni materijal        | VHM              |
| izvedba                | 4xD              |
| Kut vrha               | 140 stupanj      |
| Drška                  | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje     | da, s 25 bara    |
| Prsten u boji          | plavo            |
| Vrsta proizvoda        | Spiralna svrdla  |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 140 m/min      | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min      | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 120 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 110 m/min      | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 90 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 80 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 55 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 45 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | prikladno                          | 35 m/min       | S       |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |                |         |
| mokro minimalno                | prikladno samo u posebnim uvjetima |                |         |

