

**HOLEX**
**HOLEX Pro Inox VHM visokoučinkovito svrdlo DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 3,6mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122685 3,6    |
| GTIN           | 4067263005216 |
| Razred artikla | 12F           |

**Opis**
**Izvedba:**

Učinkovita obrada provrta posebno za primjenu u **nehrđajućim čelicima i čelicima otpornim na kiseline**.

Ravni glavni rezni rubovi s **optimiziranim dizajnom reznog ruba** za poboljšano ponašanje pri lomljenju odvojenih čestica. Povećane komore za odvojene čestice za **izvrstan odvod odvojenih čestica**. Povećana otpornost na habanje zahvaljujući **naprednom supstratu od tvrdog metala i prevlaci opornoj na visoke temperature**.

**Napomena:**

Duljina utora za pritezanje  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručite s **br. 122686**.

Oblik **HE**: naručite s **br. 122687**.

**Tehnički opis**

|  |             |
|--|-------------|
| Ø drške $D_s$                            | 6 mm        |
| Broj oštrica Z                           | 2           |
| Posmak f u INOX-u $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm/okr |
| Tolerancija nazivnog Ø                   | m7          |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$       | 28 mm       |
| Ukupna duljina L                         | 66 mm       |
| Nazivni Ø $D_c$                          | 3,6 mm      |

|  |                  |
|--|------------------|
| Standard   | DIN 6537         |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 22,6 mm          |
| Serija   | Pro Inox         |
| Prevlaka   | AlTiN            |
| Rezni materijal                                      | VHM              |
| izvedba  | 6xD              |
| Kut vrha   | 140 stupanj      |
| Drška  | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje                                   | da, s 25 bara    |
| Prsten u boji  | plavo            |
| Vrsta proizvoda                                      | Spiralna svrdla  |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 140 m/min      | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min      | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 120 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 110 m/min      | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 90 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 80 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 55 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 45 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | prikladno                          | 35 m/min       | S       |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |                |         |
| mokro minimalno                | prikladno samo u posebnim uvjetima |                |         |

