

HOLEX**HOLEX Pro Inox VHM visokoučinkovito svrdlo DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 8,2mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122685 8,2
GTIN	4067263005636
Razred artikla	12F

Opis**Izvedba:**

Učinkovita obrada provrta posebno za primjenu u **nehrđajućim čelicima i čelicima otpornim na kiseline**.

Ravni glavni rezni rubovi s **optimiziranim dizajnom reznog ruba** za poboljšano ponašanje pri lomljenju odvojenih čestica. Povećane komore za odvojene čestice za **izvrstan odvod odvojenih čestica**. Povećana otpornost na habanje zahvaljujući **naprednom supstratu od tvrdog metala i prevlaci opornoj na visoke temperature**.

Napomena:

Duljina utora za pritezanje $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručite s **br. 122686**.

Oblik **HE**: naručite s **br. 122687**.

Tehnički opis

Tolerancija nazivnog Ø	m7
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	48,7 mm
Broj oštrica Z	2
Ukupna duljina L	103 mm
Ø drške D_s	10 mm
Standard	DIN 6537
Nazivni Ø D_c	8,2 mm

Duljina žlijeba za odvođenje L_c	61 mm
Posmak f u INOX-u $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/okr
Serija	Pro Inox
Prevlaka	AlTiN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6xD
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Spiralna svrdla

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
Aluminij $> 10\% \text{ Si}$	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	120 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	110 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	90 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	80 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	55 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	45 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	prikladno	35 m/min	S
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

