

HOLEX**HOLEX Pro Inox VHM visokoučinkovito svrdlo DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 5,9mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122685 5,9
GTIN	4067263005445
Razred artikla	12F

Opis**Izvedba:**

Učinkovita obrada provrta posebno za primjenu u **nehrđajućim čelicima i čelicima otpornim na kiseline**.

Ravni glavni rezni rubovi s **optimiziranim dizajnom reznog ruba** za poboljšano ponašanje pri lomljenju odvojenih čestica. Povećane komore za odvojene čestice za **izvrstan odvod odvojenih čestica**. Povećana otpornost na habanje zahvaljujući **naprednom supstratu od tvrdog metala i prevlaci opornoj na visoke temperature**.

Napomena:

Duljina utora za pritezanje $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručite s **br. 122686**.

Oblik **HE**: naručite s **br. 122687**.

Tehnički opis

preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	35,2 mm
Tolerancija nazivnog Ø	m7
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	44 mm
Nazivni Ø D_c	5,9 mm
Standard	DIN 6537
Posmak f u INOX-u < 900 N/mm ²	0,08 mm/okr
Ukupna duljina L	82 mm

Ø drške D _s	6 mm
Broj oštrica Z	2
Serija	Pro Inox
Prevlaka	AlTiN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6xD
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Spiralna svrdla

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	35 m/min	S
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

