

**HOLEX****HOLEX Pro Inox VHM visokoučinkovito svrdlo DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 8,3mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122685 8,3
GTIN	4067263005643
Razred artikla	12F

**Opis****Izvedba:**

Učinkovita obrada provrta posebno za primjenu u **nehrđajućim čelicima i čelicima otpornim na kiseline**.

Ravni glavni rezni rubovi s **optimiziranim dizajnom reznog ruba** za poboljšano ponašanje pri lomljenju odvojenih čestica. Povećane komore za odvojene čestice za **izvrstan odvod odvojenih čestica**. Povećana otpornost na habanje zahvaljujući **naprednom supstratu od tvrdog metala i prevlaci opornoj na visoke temperature**.

**Napomena:**

Duljina utora za pritezanje  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručite s **br. 122686**.

Oblik **HE**: naručite s **br. 122687**.

**Tehnički opis**

preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	48,6 mm
Standard	DIN 6537
Posmak $f$ u INOX-u $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/okr
Broj oštrica $Z$	2
Ø drške $D_s$	10 mm
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	61 mm
Ukupna duljina $L$	103 mm

Nazivni $\varnothing D_c$	8,3 mm
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	m7
Serija	Pro Inox
Prevlaka	AlTiN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6xD
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Spiralna svrdla

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	S
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

