

HOLEX
HOLEX Pro INOX VHM-HPC visokoučinkovito svrdlo DIN 6535 HE, AlTiN, Ø DC m7: 16,5mm

Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 122492 16,5 |
| GTIN | 4067263011514 |
| Razred artikla | 12F |

Opis
Izvedba:

Učinkovita obrada provrta posebno za primjenu u **nehrđajućim čelicima i čelicima otpornim na kiseline**.

Ravni glavni rezni rubovi s **optimiziranim dizajnom reznog ruba** za poboljšano ponašanje pri lomljenju odvojenih čestica. Povećane komore za odvojene čestice za **izvrstan odvod odvojenih čestica**. Povećana otpornost na habanje zahvaljujući **naprednom supstratu od tvrdog metala i prevlaci opornoj na visoke temperature**.

Napomena:

Duljina utora za pritezanje $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručite s **br. 122491**.

Oblik **HE**: naručite s **br. 122492**.

Tehnički opis

| | |
|---|-------------|
| preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 | 48,3 mm |
| Ø drške D_s | 18 mm |
| Posmak f u INOX-u $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,17 mm/okr |
| Standard | DIN 6537 K |
| Nazivni Ø D_c | 16,5 mm |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Ukupna duljina L | 123 mm |

| | |
|------------------------------------|------------------|
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 73 mm |
| Tolerancija nazivnog \emptyset | m7 |
| Serija | Pro Inox |
| Prevlaka | AlTiN |
| Rezni materijal | VHM |
| izvedba | 4xD |
| Kut vrha | 140 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HE s h6 |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara |
| Prsten u boji | plavo |
| Vrsta proizvoda | Spiralna svrdla |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 140 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 120 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 110 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 80 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 55 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 45 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno | 35 m/min | S |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |