



HOLEX Pro INOX VHM-HPC visokoučinkovito svrdlo DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 11,8mm



Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 122390 11,8 |
| GTIN | 4067263003588 |
| Razred artikla | 12F |

Opis

Izvedba:

Učinkovita obrada provrta posebno za primjenu u **nehrđajućim čelicima i čelicima otpornim na kiseline**.

Ravni glavni rezni rubovi s **optimiziranim dizajnom reznog ruba** za poboljšano ponašanje pri lomljenju odvojenih čestica. Povećani prostori za odvojene čestice za **izvrstan odvod čestica**. Povećana otpornost na trošenje zahvaljujući **naprednom supstratu od tvrdog metala i prevlaci otpornoj na visoke temperature**.

Napomena:

Duljina utora za pritezanje $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručite s **br. 122391**.

Oblik **HE**: naručite s **br. 122392**.

Tehnički opis

| | |
|---|-------------|
| Standard | DIN 6537 K |
| Tolerancija nazivnog Ø | m7 |
| Broj oštrica Z | 2 |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 | 11,8 mm |
| Ukupna duljina L | 102 mm |
| Posmak f u INOX-u < 900 N/mm ² | 0,13 mm/okr |
| Ø drške D_s | 12 mm |

| | |
|------------------------------------|------------------|
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 55 mm |
| Nazivni $\varnothing D_c$ | 11,8 mm |
| Serijska | Pro Inox |
| Prevlaka | AlTiN |
| Rezni materijal | VHM |
| izvedba | 4xD |
| Kut vrha | 140 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | plavo |
| Vrsta proizvoda | Spiralna svrdla |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 140 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 80 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 75 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 65 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 30 m/min | M |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |