



HOLEX Pro INOX VHM-HPC visokoučinkovito svrdlo DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 15,1mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122390 15,1
GTIN	4067263003717
Razred artikla	12F

Opis

Izvedba:

Učinkovita obrada provrta posebno za primjenu u **nehrđajućim čelicima i čelicima otpornim na kiseline**.

Ravni glavni rezni rubovi s **optimiziranim dizajnom reznog ruba** za poboljšano ponašanje pri lomljenju odvojenih čestica. Povećani prostori za odvojene čestice za **izvrstan odvod čestica**. Povećana otpornost na trošenje zahvaljujući **naprednom supstratu od tvrdog metala i prevlaci otpornoj na visoke temperature**.

Napomena:

Duljina utora za pritezanje $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručite s **br. 122391**.

Oblik **HE**: naručite s **br. 122392**.

Tehnički opis

Duljina žlijeba za odvođenje L_c	65 mm
Posmak f u INOX-u $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/okr
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	42,4 mm
Ukupna duljina L	115 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	15,1 mm
Tolerancija nazivnog \varnothing	m7
\varnothing drške D_s	16 mm

Standard	DIN 6537 K
Broj oštrica Z	2
Seriya	Pro Inox
Prevlaka	AlTiN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Spiralna svrdla

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	75 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	30 m/min	M
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		