



## HOLEX Pro INOX VHM-HPC visokoučinkovito svrdlo DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 19,5mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122390 19,5
GTIN	4067263003854
Razred artikla	12F

### Opis

#### Izvedba:

Učinkovita obrada provrta posebno za primjenu u **nehrđajućim čelicima i čelicima otpornim na kiseline**.

Ravni glavni rezni rubovi s **optimiziranim dizajnom reznog ruba** za poboljšano ponašanje pri lomljenju odvojenih čestica. Povećani prostori za odvojene čestice za **izvrstan odvod čestica**. Povećana otpornost na trošenje zahvaljujući **naprednom supstratu od tvrdog metala i prevlaci otpornoj na visoke temperature**.

#### Napomena:

Duljina utora za pritezanje  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručite s **br. 122391**.

Oblik **HE**: naručite s **br. 122392**.

### Tehnički opis

Ø drške $D_s$	20 mm
Tolerancija nazivnog Ø	m7
Broj oštrica Z	2
Nazivni Ø $D_c$	19,5 mm
Ukupna duljina L	131 mm
Standard	DIN 6537 K
Posmak f u INOX-u < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/okr

preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	49,8 mm
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	79 mm
Seriya	Pro Inox
Prevlaka	AlTiN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Spiralna svrdla

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	75 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	M
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		