



## HOLEX Pro INOX VHM-HPC visokoučinkovito svrdlo DIN 6535 HE, AlTiN, Ø DC m7: 6,8mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122687 6,8
GTIN	4067263012016
Razred artikla	12F

### Opis

#### Izvedba:

Učinkovita obrada provrta posebno za primjenu u **nehrđajućim čelicima i čelicima otpornim na kiseline**.

Ravni glavni rezni rubovi s **optimiziranim dizajnom reznog ruba** za poboljšano ponašanje pri lomljenju odvojenih čestica. Povećane komore za odvojene čestice za **izvrstan odvod odvojenih čestica**. Povećana otpornost na habanje zahvaljujući **naprednom supstratu od tvrdog metala i prevlaci opornoj na visoke temperature**.

#### Napomena:

Duljina utora za pritezanje  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Tehnički opis

preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	42,8 mm
Posmak $f$ u INOX-u $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm/okr
Ukupna duljina $L$	91 mm
Broj oštrica $Z$	2
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	53 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	6,8 mm
Standard	DIN 6537
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	m7
$\varnothing$ drške $D_s$	8 mm
Serijska	Pro Inox

Prevlaka	AlTiN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6xD
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HE s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Spiralna svrdla

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	S
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		