



## HOLEX Pro INOX VHM-HPC visokoučinkovito svrdlo DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 9,4mm



### Podaci za narudžbu

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122391 9,4    |
| GTIN           | 4067263006930 |
| Razred artikla | 12F           |

### Opis

#### Izvedba:

Učinkovita obrada provrta posebno za primjenu u **nehrđajućim čelicima i čelicima otpornim na kiseline**.

Ravni glavni rezni rubovi s **optimiziranim dizajnom reznog ruba** za poboljšano ponašanje pri lomljenju odvojenih čestica. Povećane komore za odvojene čestice za **izvrstan odvod odvojenih čestica**. Povećana otpornost na habanje zahvaljujući **naprednom supstratu od tvrdog metala i prevlaci opornoj na visoke temperature**.

#### Napomena:

Duljina utora za pritezanje  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Tehnički opis

|   |             |
|---|-------------|
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 32,9 mm     |
| Ukupna duljina L                            | 89 mm       |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 47 mm       |
| Broj oštrica Z                              | 2           |
| Ø drške $D_s$                               | 10 mm       |
| Nazivni Ø $D_c$                             | 9,4 mm      |
| Standard                                    | DIN 6537 K  |
| Posmak f u INOX-u < 900 N/mm <sup>2</sup>   | 0,12 mm/okr |
| Tolerancija nazivnog Ø                      | m7          |

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| Seriya             | Pro Inox         |
| Prevlaka           | AlTiN            |
| Rezni materijal    | VHM              |
| izvedba            | 4xD              |
| Kut vrha           | 140 stupanj      |
| Drška              | DIN 6535 HB s h6 |
| Unutarnje hlađenje | ne               |
| Prsten u boji      | plavo            |
| Vrsta proizvoda    | Spiralna svrdla  |

### Podaci korisnika

|                               | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 140 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si             | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 80 m/min  | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 75 m/min  | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 65 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 35 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 30 m/min  | M       |
| mokro maksimalno              | prikladno                          |           |         |
| mokro minimalno               | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |         |