

**HOLEX**
**HOLEX Pro INOX VHM-HPC visokoučinkovito svrdlo DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 7,6mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122491 7,6    |
| GTIN           | 4067263007821 |
| Razred artikla | 12F           |

**Opis**
**Izvedba:**

Učinkovita obrada provrta posebno za primjenu u **nehrđajućim čelicima i čelicima otpornim na kiseline**.

Ravni glavni rezni rubovi s **optimiziranim dizajnom reznog ruba** za poboljšano ponašanje pri lomljenju odvojenih čestica. Povećane komore za odvojene čestice za **izvrstan odvod odvojenih čestica**. Povećana otpornost na habanje zahvaljujući **naprednom supstratu od tvrdog metala i prevlaci opornoj na visoke temperature**.

**Napomena:**

Duljina utora za pritezanje  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Tehnički opis**

|  |            |
|--|------------|
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                             | 7,6 mm     |
| Tolerancija nazivnog Ø                               | m7         |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 29,6 mm    |
| Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>          | 41 mm      |
| Ø drške D <sub>s</sub>                               | 8 mm       |
| Ukupna duljina L                                     | 79 mm      |
| Posmak f u INOX-u < 900 N/mm <sup>2</sup>            | 0,1 mm/okr |
| Standard   | DIN 6537 K |
| Broj oštrica Z                                       | 2          |

|                    |                 |
|--------------------|-----------------|
| Seriya             | Pro Inox        |
| Prevlaka           | AlTiN           |
| Rezni materijal    | VHM             |
| izvedba            | 4xD             |
| Kut vrha           | 140 stupanj     |
| Drška              | DIN 6535 HB     |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara   |
| Prsten u boji      | plavo           |
| Vrsta proizvoda    | Spiralna svrdla |

### Podaci korisnika

|                               | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 140 m/min      | N       |
| Aluminij > 10% Si             | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min      | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 120 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 110 m/min      | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 80 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 55 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 45 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | prikladno                          | 35 m/min       | S       |
| mokro maksimalno              | prikladno                          |                |         |
| mokro minimalno               | prikladno samo u posebnim uvjetima |                |         |