

**HOLEX****HOLEX Pro INOX VHM-HPC visokoučinkovito svrdlo DIN 6535 HE, AlTiN, Ø DC m7: 15mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122687 15
GTIN	4067263012467
Razred artikla	12F

**Opis****Izvedba:**

Učinkovita obrada provrta posebno za primjenu u **nehrđajućim čelicima i čelicima otpornim na kiseline**.

Ravni glavni rezni rubovi s **optimiziranim dizajnom reznog ruba** za poboljšano ponašanje pri lomljenju odvojenih čestica. Povećane komore za odvojene čestice za **izvrstan odvod odvojenih čestica**. Povećana otpornost na habanje zahvaljujući **naprednom supstratu od tvrdog metala i prevlaci opornoj na visoke temperature**.

**Napomena:**

Duljina utora za pritezanje  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Tehnički opis**

Nazivni Ø D <sub>c</sub>	15 mm
Broj oštrica Z	2
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	60,5 mm
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	83 mm
Ukupna duljina L	133 mm
Standard	DIN 6537
Tolerancija nazivnog Ø	m7
Posmak f u INOX-u < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/okr
Ø drške D <sub>s</sub>	16 mm
Serija	Pro Inox

Prevlaka	AlTiN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6xD
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HE s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Spiralna svrdla

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	S
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		