

**HOLEX Pro Inox VHM visokoučinkovito svrdlo s cilindričnom drškom DIN 6535 HE, AlTiN, Ø DC m7: 3,4mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122392 3,4
GTIN	4067263009528
Razred artikla	12F

Opis**Izvedba:**

Učinkovita obrada provrta posebno za primjenu u **nehrđajućim čelicima i čelicima otpornim na kiseline**.

Ravni glavni rezni rubovi s **optimiziranim dizajnom reznog ruba** za poboljšano ponašanje pri lomljenju odvojenih čestica. Povećane komore za odvojene čestice za **izvrstan odvod odvojenih čestica**. Povećana otpornost na habanje zahvaljujući **naprednom supstratu od tvrdog metala i prevlaci opornoj na visoke temperature**.

Napomena:

Duljina utora za pritezanje $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tehnički opis

Standard	DIN 6537 K
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	20 mm
Ukupna duljina L	62 mm
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	14,9 mm
Posmak f u INOX-u $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/okr
Broj oštrica Z	2
Tolerancija nazivnog Ø	m7
Ø drške D_s	6 mm
Nazivni Ø D_c	3,4 mm

List s podacima

Serija	Pro Inox
Prevlaka	AlTiN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HE s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Spiralna svrdla

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	75 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	30 m/min	M
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		