

**HOLEX**
**HOLEX Pro INOX VHM-HPC visokoučinkovito svrdlo DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 4,9mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122390 4,9
GTIN	4067263002994
Razred artikla	12F

**Opis**
**Izvedba:**

Učinkovita obrada provrta posebno za primjenu u **nehrđajućim čelicima i čelicima otpornim na kiseline**.

Ravni glavni rezni rubovi s **optimiziranim dizajnom reznog ruba** za poboljšano ponašanje pri lomljenju odvojenih čestica. Povećani prostori za odvojene čestice za **izvrstan odvod čestica**. Povećana otpornost na trošenje zahvaljujući **naprednom supstratu od tvrdog metala i prevlaci otpornoj na visoke temperature**.

**Napomena:**

Duljina utora za pritezanje  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručite s **br. 122391**.

Oblik **HE**: naručite s **br. 122392**.

**Tehnički opis**

preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	20,7 mm
Posmak $f$ u INOX-u $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/okr
Ukupna duljina $L$	66 mm
Tolerancija nazivnog $\emptyset$	m7
Standard	DIN 6537 K
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	28 mm
$\emptyset$ drške $D_s$	6 mm

Broj oštrica Z	2
Nazivni $\varnothing D_c$	4,9 mm
Seriya	Pro Inox
Prevlaka	AlTiN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Spiralna svrdla

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	75 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	M
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		