

## Garant

### PKD torusno glodalo s unutarnjim hlađenjem 209804, PKD, Ø e8 DC / R1: 10/0,5mm



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	209635 10/0,5
GTIN	4045197513441
Razred artikla	11Y

#### Opis

##### Izvedba:

<B>Visokoučinkovito PKD glodalo</B> za <B>najviše zahtjeve s obzirom na volumen odrezivanja</B> u obradi <B>GFK-, CFK-</B> i <B>grafita.</B>

<B>Ravni žlijebovi</B> za neutralni rez.

Tolerancija kuta radiusa  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

Broj zubi Z: 2

Drška: DIN 6535 HA s h6

Broj zubi Z: 2

Duljina rezne oštrice  $L_s$ : 8 mm

Radius rezne oštrice  $R_1$ : 0,5 mm

Duljina izboja  $L_1$  uključ. oslobađanje: 32 mm

Oslobađanje  $\varnothing D_1$ : 9,2 mm

Ukupna duljina L: 72 mm

#### Tehnički opis

Posmak $f_z$ za obodno glodanje u GFK CFK	0,06 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	9,2 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u GFK, CFK	0,09 mm
Radius rezne oštrice $R_1$	0,5 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u grafitu	0,1 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	32 mm
Broj zubi Z	2

Ø reza $D_c$	10 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u grafitu	0,14 mm
Ø drške $D_s$	10 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	8 mm
Ukupna duljina $L$	72 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Prevlaka	PKD
Rezni materijal	PKD
Standard	Standard proizvođača
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,2×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Unutarnje hlađenje	da
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	crna
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	2400 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	2000 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	1500 m/min	N
PMMA akril	prikladno	1000 m/min	N
PE-HD	prikladno	900 m/min	N
PA 66	prikladno	900 m/min	N
PEEK	prikladno	800 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	1200 m/min	N

POM GF25	prikladno	1200 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	1000 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	1000 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	1000 m/min	N
PEEK CF30	prikladno	800 m/min	N
Hibridi	prikladno		
MMC	prikladno	400 m/min	N
GFK	prikladno	500 m/min	N
CFK	prikladno	500 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

## Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB