

**Garant****VHM vretenasto glodalo, Dijamant, Ø h10 DC: 3mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	209711 3
GTIN	4045197512154
Razred artikla	11Y

**Opis****Izvedba:**

S **dijamantnom prevlakom sp<sup>3</sup>** najnovije generacije, za siguran proces obrade **vlaknima ojačanih kompozita, GFK, CFK i grafita.**

**Geometrija reznih oštrica koja ima dinamično djelovanje.**

**Brušena stražnja površina s 2 skošenja.** Vrlo precizna i čvrsta izvedba zahvaljujući spirali od 15°.

**Tehnički opis**

Ø reza D <sub>c</sub>	3 mm
Posmak f <sub>z</sub> za glodanje utora u GFK, CFK	0,03 mm
Posmak f <sub>z</sub> za glodanje utora u grafitu	0,03 mm
Broj zubi Z	2
Duljina skošenja pod 45°	0,06 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Ukupna duljina L	57 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	8 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HA s h6
Tolerancija nazivnog Ø	h10
Kut spirale	15 stupanj

Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	Dijamant
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	crna
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
PVDF GF20	prikladno	200 m/min	N
POM GF25	prikladno	190 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	170 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	150 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	180 m/min	N
PEEK CF30	prikladno	160 m/min	N
Hibridi	prikladno		
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno	350 m/min	N
GFK	prikladno	190 m/min	N
GFK, CFK	prikladno	190 m/min	N
Grafit	prikladno	340 m/min	N
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

### Usluge

Brušenje tip HB	129100 HB
-----------------	-----------

