

**Garant****VHM vretenasto glodalo, Dijamant, Ø f8 DC: 20mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	209713 20
GTIN	4045197512550
Razred artikla	11Y

**Opis****Izvedba:**

S **dijamantnom prevlakom sp<sup>3</sup>** najnovije generacije, za siguran proces obrade **vlaknima ojačanih kompozita, GFK, CFK i grafita.**

**Geometrija reznih oštrica koja ima dinamično djelovanje.**

**Tehnički opis**

Duljina skošenja pod 45°	0,3 mm
Posmak $f_z$ za glodanje utora u grafitu	0,08 mm
Broj zubi Z	4
Posmak $f_z$ za glodanje utora u GFK, CFK	0,08 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	52 mm
Ø reza $D_c$	20 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	19,5 mm
Ø drške $D_s$	20 mm
Ukupna duljina L	104 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	38 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HA s h6
Tolerancija nazivnog Ø	f8

Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Kut spirale	45 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	Dijamant
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	crna
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
PVDF GF20	prikladno	200 m/min	N
POM GF25	prikladno	190 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	170 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	150 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	180 m/min	N
PEEK CF30	prikladno	160 m/min	N
Hibridi	prikladno		
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno	350 m/min	N
GFK	prikladno	190 m/min	N
GFK, CFK	prikladno	190 m/min	N
Grafit	prikladno	340 m/min	N
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

## Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB