

Garant**Pločica za glodanje 60°, HB7720, korak: M36X4mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	217285 M36X4
GTIN	4045197445452
Razred artikla	21C

Opis**Napomena:**

Kod reznih pločica za navoje s **korigiranim profilom** nije potrebna korekcija profila pri programiranju promjera. Stoga te pločice treba koristiti samo za navedene navoje. Kod primjene cirkularnog glodala br. 217252, vel. 18L i 18XL pločicu s djelomičnim profilom br. 217281, vel. 1-4 moguće je koristiti samo do koraka 3,0.

Tehnički opis

Za navoj \geq	samo M36-M54x4 korigirani profil
Dubina t	2,262 mm
Geometrija ploče	Puni profil
Vanjski \varnothing D	26 mm
Broj steznih utora	6
Nagib navoja	4 mm
Primjena	Unutarnja

Vrsta	HB7720
Rezni materijal	HM
Vrsta navoja	M
Vrsta navoja	MF
Vrsta navoja	M-LH
Vrsta navoja	MF-LH
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Tip	P26
Broj oštrica Z	6
Smjer rezanja	desno i lijevo
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za cirkularno glodanje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	500 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	400 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	250 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	250 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	60 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	45 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno	35 m/min	H
Čelik < 67 HRC	prikladno	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	120 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	prikladno	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	80 m/min	S
GG(G)	prikladno	180 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		