

**Garant****VHM torusno glodalo, Dijamant, Ø e8 DC / R1: 6/1,5mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	209758 6/1,5
GTIN	4045197475527
Razred artikla	10Y

**Opis****Izvedba:**

S **dijamantnom prevlakom sp<sup>3</sup>** najnovije generacije, za siguran proces obrade **vlaknima ojačanih kompozita, GFK, CFK i grafita**. Dvostruko brušeni bočni slobodni kut.

Tolerancije: radijus rezne oštrice **R<sub>1</sub> = ±0,01 mm**.

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u grafitu	0,052 mm
Broj zubi Z	4
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u grafitu	0,052 mm
Radius rezne oštrice R <sub>1</sub>	1,5 mm
Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	5,5 mm
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	44 mm
Ø reza D <sub>c</sub>	6 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	7 mm
Ukupna duljina L	80 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut spirale	30 stupanj
Prevlaka	Dijamant
Rezni materijal	VHM

Standard	Standard proizvođača
Tolerancija nazivnog $\emptyset$	e8
Podjela oštrica	nejednako
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05xD kod kopirnih glodala
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,2xD kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	crna
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
PVDF GF20	prikladno	200 m/min	N
POM GF25	prikladno	190 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	170 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	150 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	180 m/min	N
PEEK CF30	prikladno	160 m/min	N
Hibridi	prikladno		
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno	350 m/min	N
GFK	prikladno	190 m/min	N
GFK, CFK	prikladno	190 m/min	N
Grafit	prikladno	340 m/min	N
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

## Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB