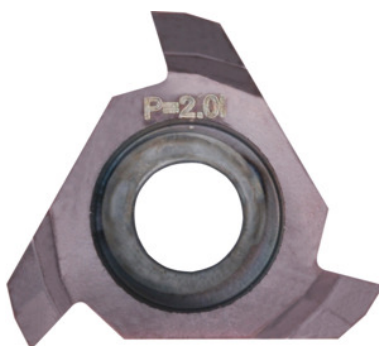


**Garant****Pločica za glodanje 60°, HB7720, korak: 2mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	217279 2
GTIN	4045197543004
Razred artikla	21C

**Opis****Napomena:**

Kod reznih pločica za navoje s **korigiranim profilom** nije potrebna korekcija profila pri programiranju promjera. Stoga te pločice treba koristiti samo za navedene navoje.

Kod primjene cirkularnog glodala br. 217252 vel. 18L i 18XL pločicu s djelomičnim profilom br. 217281 vel. 1–4 moguće je koristiti samo do koraka 3,0.

**Tehnički opis**

Za navoj $\geq$	M16x2
Dubina t	1,16 mm
Geometrija ploče	Puni profil
Vanjski $\varnothing$ D	10,5 mm
Broj steznih utora	3
Nagib navoja	2 mm
Primjena	Unutarnja
Vrsta	HB7720

Rezni materijal	HM
Vrsta navoja	M
Vrsta navoja	MF
Vrsta navoja	M-LH
Vrsta navoja	MF-LH
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Tip	P12
Broj oštrica Z	3
Smjer rezanja	desno i lijevo
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za cirkularno glodanje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	500 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	400 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	250 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	250 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	60 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	45 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno	35 m/min	H
Čelik < 67 HRC	prikladno	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	S
GG(G)	prikladno	180 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		