

Garant
VHM torusno glodalo, Dijamant, Ø e8 DC / R1: 6/1,0mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	209750 6/1,0
GTIN	4045197475145
Razred artikla	10Y

Opis
Izvedba:

S **kristalno dijamantnom prevlakom sp³** najnovije generacije, za siguran proces obrade **vlaknima ojačanih kompozita, GFK, CFK i grafita**. Dvostruko brušeni bočni slobodni kut. **Za kopirno glodanje s kutom $\alpha = 1^{\circ}30'$** .

Tolerancija kut radiusa $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Napomena:

Orijentacijske vrijednosti primjene

Obrezivanje: f_z za a_p 0,1×D.

Tehnički opis

Ø reza D_c	6 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u grafitu	0,035 mm
Radius rezne oštrice R_1	1 mm
Oslobađanje Ø D_1	5,8 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	25 mm
Broj zubi Z	2
L_2	50 mm
Ø d_n	7,1 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u grafitu	0,04 mm
Ø drške D_s	8 mm
Duljina rezne oštrice L_s	4 mm

Ukupna duljina L	100 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut spirale	30 stupanj
Prevlaka	Dijamant
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tolerancija nazivnog \emptyset	e8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	crna
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
PVDF GF20	prikladno	200 m/min	N
POM GF25	prikladno	190 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	170 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	150 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	180 m/min	N
PEEK CF30	prikladno	160 m/min	N
Hibridi	prikladno		
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno	350 m/min	N
GFK	prikladno	190 m/min	N
GFK, CFK	prikladno	190 m/min	N
Grafit	prikladno	340 m/min	N

mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno
Zrak	prikladno
Usluge	
Brušenje tip HB	129100 HB