

Garant**VHM torusno glodalo, Dijamant, Ø e8 DC / R1: 10/1,0mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	209755 10/1,0
GTIN	4045197475350
Razred artikla	10Y

Opis**Izvedba:**

S **dijamantnom prevlakom sp³** najnovije generacije, za siguran proces obrade **vlaknima ojačanih kompozita, GFK, CFK i grafita**. Dvostruko brušeni bočni slobodni kut.

Tolerancije: radijus rezne oštrice **R₁ = ±0,01 mm**.

Tehnički opis

Oslobađanje Ø D ₁	9,2 mm
Ø reza D _c	10 mm
Broj zubi Z	4
Posmak f _z za obodno glodanje u grafitu	0,091 mm
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	32 mm
Posmak f _z za kopirno glodanje u grafitu	0,091 mm
Radijus rezne oštrice R ₁	1 mm
Ø drške D _s	10 mm
Duljina rezne oštrice L _s	11 mm
Ukupna duljina L	72 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut spirale	30 stupanj
Prevlaka	Dijamant

Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tolerancija nazivnog \varnothing	e8
Podjela oštrica	nejednako
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,2×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	crna
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
PVDF GF20	prikladno	200 m/min	N
POM GF25	prikladno	190 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	170 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	150 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	180 m/min	N
PEEK CF30	prikladno	160 m/min	N
Hibridi	prikladno		
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno	350 m/min	N
GFK	prikladno	190 m/min	N
GFK, CFK	prikladno	190 m/min	N
Grafit	prikladno	340 m/min	N
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB