

**Garant****VHM torusno glodalo, Dijamant, Ø e8 DC / R1: 6/2,0mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	209750 6/2,0
GTIN	4045197475152
Razred artikla	10Y

**Opis****Izvedba:**

S **kristalno dijamantnom prevlakom sp<sup>3</sup>** najnovije generacije, za siguran proces obrade **vlaknima ojačanih kompozita, GFK, CFK i grafita**. Dvostruko brušeni bočni slobodni kut. **Za kopirno glodanje s kutom  $\alpha = 1^{\circ}30'$** .

Tolerancija kut radiusa  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

**Napomena:**

Orijentacijske vrijednosti primjene

Obrezivanje:  $f_z$  za  $a_p 0,1 \times D$ .

**Tehnički opis**

Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u grafitu	0,04 mm
Radius rezne oštrice $R_1$	2 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u grafitu	0,035 mm
Ø $d_n$	7,1 mm
Broj zubi Z	2
Ø reza $D_c$	6 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	5,8 mm
$L_2$	50 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	25 mm
Ø drške $D_s$	8 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	4 mm

Ukupna duljina L	100 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut spirale	30 stupanj
Prevlaka	Dijamant
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tolerancija nazivnog $\emptyset$	e8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	crna
Vrsta proizvoda	Torus glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
PVDF GF20	prikladno	200 m/min	N
POM GF25	prikladno	190 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	170 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	150 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	180 m/min	N
PEEK CF30	prikladno	160 m/min	N
Hibridi	prikladno		
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno	350 m/min	N
GFK	prikladno	190 m/min	N
GFK, CFK	prikladno	190 m/min	N
Grafit	prikladno	340 m/min	N

mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno
Zrak	prikladno
<b>Usluge</b>	
Brušenje tip HB	129100 HB