

Garant**VHM kuglasto glodalo, Dijamant, Ø f8 DC / DS: 1/6mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	209776 1/6
GTIN	4045197544070
Razred artikla	11Y

Opis**Izvedba:**

S **dijamantnom prevlakom sp³** najnovije generacije, za siguran proces obrade **vlaknima ojačanih kompozita, GFK, CFK i grafita**. Dvostruko brušeni bočni slobodni kut.

Tolerancija: kontura radijusa = **±0,01 mm**.

Tehnički opis

Posmak f_z za obodno glodanje u grafitu	0,011 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	0,95 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	3 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u grafitu	0,011 mm
Broj zubi Z	2
\varnothing reza D_c	1 mm
\varnothing drške D_s	6 mm
Ukupna duljina L	54 mm
Duljina rezne oštrice L_s	2 mm
Faktor ispravljanja za v_c	1,25
Kut spirale	30 stupanj
Polumjer R	0,5 mm
Prevlaka	Dijamant

Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,2×D kod trimanja
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	crna
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
PVDF GF20	prikladno	200 m/min	N
POM GF25	prikladno	190 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	170 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	150 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	180 m/min	N
PEEK CF30	prikladno	160 m/min	N
Hibridi	prikladno		
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno	350 m/min	N
GFK	prikladno	190 m/min	N
GFK, CFK	prikladno	190 m/min	N
Grafit	prikladno	340 m/min	N
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB