

Garant

Izmjenjiva pločica za glodanje navoja za unutarnje i vanjske navoje 55°, HB7720, navoja po colu: 14

**Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 218020 14 |
| GTIN | 4045197412300 |
| Razred artikla | 21D |

Opis**Izvedba:**

Čvrsta izmjenjiva pločica. 2-struka upotreba.

- **Široko područje primjene zahvaljujući univerzalnoj geometriji lomača odvojene čestice.**
- **Visoka točnost ponavljanja.**

Upotreba:

Za unutarnji i vanjski navoj 55° prema normi B.S84: 1956, DIN 259, ISO 228/1:1982.

Razred tolerancije Medium Class A.

Tehnički opis

| | |
|----------------------------|----------|
| unutarnja/vanjska primjena | Iznutra |
| unutarnja/vanjska primjena | Izvana |
| Navoji po colu | 14 |
| Nagib navoja | 1,814 mm |
| Broj oštrica Z | 5 |
| Vrsta | HB7720 |
| Rezni materijal | HM |

| | |
|---|-------------------------------|
| Vrsta navoja | BSP |
| Vrsta navoja | BSP-LH |
| Vrsta navoja | BSW |
| Vrsta navoja | BSW-LH |
| Vrsta navoja | G |
| Vrsta navoja | G-LH |
| Kut profila navoja vijka | 55 stupanj |
| Veličina pločice | 11 mm |
| Posmak f_z u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm |
| Posmak f_z u INOX-u $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm |
| Smjer rezanja | desno i lijevo |
| Vrsta proizvoda | Umetak za rezanje za glodanje |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 140 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 120 m/min | N |
| Aluminij $> 10\% \text{ Si}$ | prikladno | 80 m/min | N |
| Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$ | prikladno | 120 m/min | P |
| Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$ | prikladno | 110 m/min | P |
| Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$ | prikladno | 100 m/min | P |
| Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | prikladno | 80 m/min | P |
| Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | prikladno samo u posebnim uvjetima | 60 m/min | P |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | prikladno samo u posebnim uvjetima | 80 m/min | M |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | prikladno samo u posebnim uvjetima | 70 m/min | M |

| | | | |
|------------------|------------------------------------|-----------|---|
| GG(G) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 70 m/min | K |
| CuZn | prikladno | 120 m/min | N |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |