

**Garant**
**VHM kuglasto glodalo, Dijamant, Ø f8 DC / DS: 1/6mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	209781 1/6
GTIN	4045197544308
Razred artikla	11Y

**Opis**
**Izvedba:**

S **dijamantnom prevlakom sp<sup>3</sup>** najnovije generacije, za siguran proces obrade **vlaknima ojačanih kompozita, GFK, CFK i grafita**. Dvostruko brušeni bočni slobodni kut.

Tolerancija: kontura radijusa = **±0,01 mm**.

**Tehnički opis**

Broj zubi Z	2
Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	0,95 mm
Ø reza D <sub>c</sub>	1 mm
Posmak f <sub>z</sub> za kopirno glodanje u grafitu	0,011 mm
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	16 mm
Posmak f <sub>z</sub> za obodno glodanje u grafitu	0,011 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Ukupna duljina L	80 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	2 mm
Faktor ispravljanja za v <sub>c</sub>	1,25
Kut spirale	30 stupanj
Polumjer R	0,5 mm
Prevlaka	Dijamant
Rezni materijal	VHM

Standard	Standard proizvođača
Tolerancija nazivnog $\emptyset$	f8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,2×D kod trimanja
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	crna
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
PVDF GF20	prikladno	200 m/min	N
POM GF25	prikladno	190 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	170 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	150 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	180 m/min	N
PEEK CF30	prikladno	160 m/min	N
Hibridi	prikladno		
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno	350 m/min	N
GFK	prikladno	190 m/min	N
GFK, CFK	prikladno	190 m/min	N
Grafit	prikladno	340 m/min	N
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

### Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB

